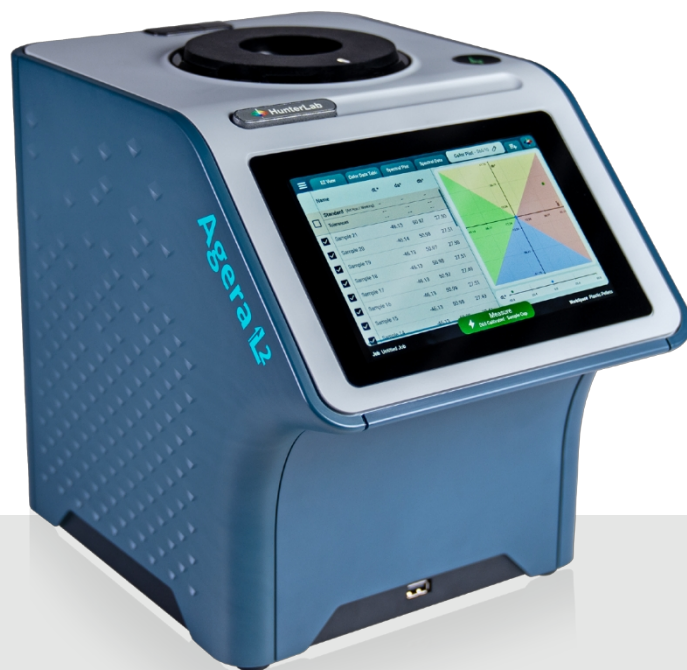


コンパクト
パワフル
高精度



Agera[®] L2

色測定の画期的な進化

Agera L2でリファレンスレベルの色彩精度を実現。厳しい公差と長期的な信頼性を追求して設計されたAgera L2は、認定グレード「A」のCIE D65光源、優れた低反射性能、業界最大級の測定エリア、そして内蔵のPC電源およびストレージを兼ね備えています。

次世代の Agera® ...L2

Agera L2は、プラスチック、プラスチックリサイクル、包装、再帰反射材および安全資材、繊維、コーティング、医薬品、石油化学製品、紙および関連材料、ならびに反射率が20%以下のあらゆる素材に最適な色測定ソリューションです。

その他の機能とメリットについては、以下をご覧ください。



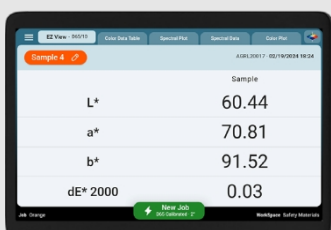
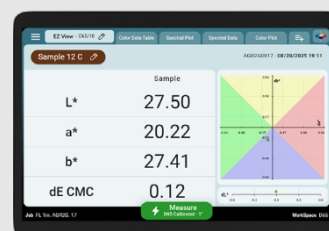
PC並みの処理能力を内蔵

オンボードの演算能力と、数百万回の測定に十分なストレージを備えた、完全に自立型のカラーワークステーションとして機能します。測定、分析、データ保存、レポート作成には外部PCが不要です。

リファレンスグレードの0°/45°周方向（0/45 c）測定器として設計されたAgera L2は、厳しい公差と視覚的な一致が不可欠な、要求の厳しい用途においても正確な色測定をサポートします。

Essentials L2 ソフトウェアは、タッチ操作に最適化された直感的なインターフェースを提供します。必要な時には高度な機能を維持しつつ、最小限のトレーニングで迅速な判断をサポートします。

認定グレード「A」のCIE D65光源により、ユーザーおよび顧客の視覚に即した測定を実現します。これにより、実験室、生産ライン、設置場所を問わず、長期にわたり一貫した視覚的精度と信頼性を提供します。





暗色および視覚的に測定が困難なサンプルに対する性能



反射率が20%未満のサンプルにおいて、精度と視覚的相関が6倍向上。反射率が低く、視覚的な違いが微妙な、暗色で複雑な素材や視覚的に扱いが難しい素材の信頼性の高い測定を可能にします。

視覚的に蛍光を発する試料に対する精度

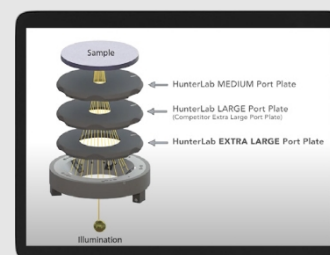


Sample (UV Excluded)	Sample (UV Excluded)	UV Compare
L*	52.57	52.50
a*	1.44	0.68
b*	-18.27	-17.10
YIE	-64.70	-60.89
WI Ganz	308.86	291.83
UV Compare dE*	1.40	---

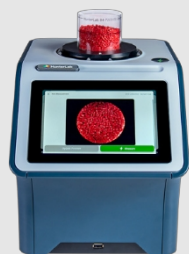
真のD65光源と制御されたUVキャリブレーションにより、測定が困難な再帰反射性材料や光学増白剤を含む材料の正確な測定を保証します。

超広視野

業界最大級の単一測定エリア。一般的な測定器の4~16倍の広さを誇り、テクスチャやパターン、方向性のある素材においても再現性を向上させ、平均化処理の必要性を最小限に抑えます。

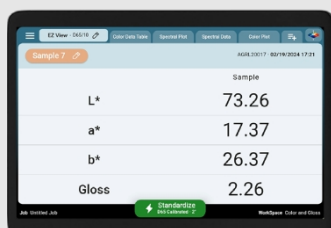


画面録画および内蔵サンプルビューカメラ



測定のたびに試料の位置合わせを確認し、高品質な画像を撮影して、測定データの一部として試料画像を記録します。トレーサビリティ、トレーニング、および一貫した測定作業を支援します。

色と60°光沢の同時測定



Sample	Sample
L*	73.26
a*	17.37
b*	26.37
Gloss	2.26

1回の測定で両方の値を報告します。ワークフローを簡素化し、手順を削減し、データ収集とレポート作成を効率化します。

プラスチック

安全服

スポーツブランド

ネオンウェア

DOT標識

テキスタイル

反射材

役割ベースのセキュアなユーザー管理、監査ログ、および21 CFR Part 11への準拠により、規制要件と管理された品質システムをサポートします。

実環境での信頼性を実現する堅牢な設計

密閉型光学エンジンと密閉筐体により、重要なコンポーネントを埃、糸くず、粉塵、および不意の液体の飛散から保護します。これにより、生産現場や実験室環境においても信頼性の高い性能を確保します。

イーサネット、USB、HDMI接続機能を搭載し、データのエクスポートやモニター、キーボード、マウスの接続が可能で、既存のLIMSやSPCシステムとの統合も容易です。

オフィスおよび流通センター

HunterLab

11491 Sunset Hills Road Reston, VA
20190-5280

ウェブサイト：www.hunterlab.com Eメール：sales@hunterlab.com 電話：
703-471-6870
FAX：703-471-4237

本社

ハンターラボ・ヨーロッパ

クリスチャン・ヤンセン、マネージング・ディレクター
Dr.-August-Einsele-Ring 15
82418 ドイツ、ムルナウウェブサイ
ト：www.hunterlab.com Eメール：
sales@hunterlab.de 電話：+49 8841
9464

ヨーロッパ事務所

HunterLab アジア太平洋

HunterLab アジア・パシフィック

Heng Su Kiang, APAC セールスマネージャー
28-2, Plaza KLTS
No. 99, Jalan Gombak
Setapak
53000 クアラルンプール連邦直轄区 マレーシア
ウェブサイト：www.hunterlab.com
Eメール：sales-asiapacific@hunterlab.com 電話：
+(60) 340 324 749

レオ・チャン、地域マネージャー
Flat E, 13F Leahander Centre
28 Wang Wo Tsai Street Tsuen Wan New
Territories Hong Kongウェブサイト：
www.hunterlab.com
Eメール：sales-asiapacific@hunterlab.com 電話：
+852-2406 1723

アジア太平洋地域のオフィス



HunterLab および ColorFlex は、Hunter Associates Laboratory, Inc. の商標です。仕様は予告なく変更される場合があります。

ISO 17025 認定取得

ISO 9001 認定取得



02/25

